

# TECNOLOGIA ED ESPERIENZA PER UNA OSSIDAZIONE ANODICA D'ECCELLENZA

**N**el mercato attuale, sempre più competitivo e globalizzato, la forza di un'impresa, a qualunque comparto industriale appartenga, è quella di riuscire a seguire il cliente dall'inizio alla fine, offrendogli un servizio, come si suol dire, a 360 gradi. È proprio questo l'obiettivo che si è posta la Laza S.r.l. di Varedo (MB), ennesima tappa del nostro Giro d'Italia fra le galvaniche dello Stivale. E lo ha centrato sfidando quella discutibile mentalità del guardare solo al proprio orticello che da sempre contraddistingue gli italiani, facendoli etichettare come inguaribili individualisti. Così, con un tenace e paziente lavoro, condotto, spesso e volentieri controcorrente, nel tempo è riuscita a creare una filiera di imprese, di cui essa stessa, ovviamente, fa parte, nella quale ognuna riceve e nel contempo dà una mano all'altra e dove, quindi, la parola d'ordine è: sinergia. A parlarci di questo e della storia aziendale, partita quasi settant'anni fa in una cantina di Milano, è Gianmarco Zambelli, nipote del fondatore e contitolare insieme al fratello maggiore, Graziano.

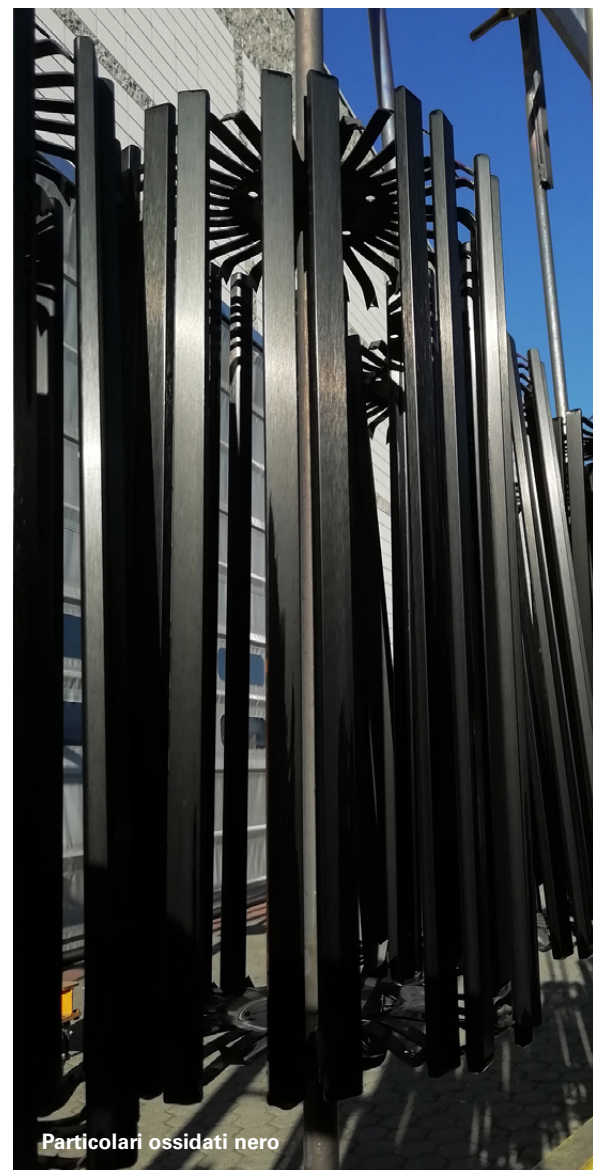
## Parole d'ordine: qualità e flessibilità

«Siamo sempre stati convinti sostenitori del concetto di rete di impresa ed è a quello che ci siamo ispirati, consapevoli che isolandosi, e magari facendosi anche la guerra per pochi centesimi, non si vada da nessuna parte e tantomeno si possa crescere - esordisce

APPLICANDO APPIENO, GRAZIE A IMPORTANTI INVESTIMENTI IN NUOVE TECNOLOGIE INFORMATICHE, I DETTAMI DELL'INDUSTRIA 4.0 E POTENDO CONTARE SU UN INVIDIABILE KNOW-HOW ACQUISITO IN TANTI LUSTRI DI ATTIVITÀ, LA SOCIETÀ QUI PRESENTATA, SPECIALIZZATA IN OSSIDAZIONE ANODICA, È OGGI UN FIORE ALL'OCCHIELLO DELLA GALVANICA ITALIANA

Gianmarco Zambelli - Il risultato conseguito è confortante visto che oggi, in virtù della filiera creata, costituita non solo da fornitori e collaboratori, quali industrie chimiche, impiantisti, attrezzisti, elettricisti, commercialisti, avvocati ecc., ma anche da importanti clienti, con i quali, grazie al riconoscimento delle reciproche professionalità, abbiamo un rapporto continuativo di lavoro, ci proponiamo come una realtà solida, in grado di garantire alta qualità e massima flessibilità produttiva».

Attrice nel vasto palcoscenico della galvanica nostrana, in cui dal 1952 recita la parte di esperta esecutrice dell'ossidazione anodica



Particolari ossidati nero

dell'alluminio, la Laza per tale trattamento è in grado di offrire le seguenti finiture: satinato-opaco, brillante, naturale o colorato nero, canna di fucile, blu, rosso, oro, rame, bordeaux e i loro derivati.

«Fra queste finiture le più gettonate sono l'anodizzato naturale e il nero, con quote, rispettivamente, del 50-60% e del 30%. Va anche detto che nell'ossidazione anodica non esiste una scala di colori RAL come nella verniciatura, quindi per quanto riguarda i colori è tutto abbastanza relativo, pertanto per evitare contestazioni da parte del cliente si lavora sempre a campione. Mi preme, inoltre, far



Particolari ossidati  
bianco brillante



Particolari durante  
il processo di  
ossidazione anodica

### OSSIDAZIONE ANODICA: UNA PASSIONE DA TRE GENERAZIONI

La Laza, acronimo di Lavorazione Anodica Zambelli Antonio, affonda le sue radici nel 1952, anno in cui la persona citata nella ragione sociale, classe 1915, dopo un'esperienza lavorativa alla Montecatini, in una cantina nel centro di Milano, insieme a due suoi fratelli, apre un'attività dedicata al trattamento galvanico.

I primi articoli che vengono immersi nei bagni sono porta ghiaccio, componenti per lavatrici, giocattoli, sottobicchieri e minuterie varie. Visto che gli ordini e il personale crescono presto si rende necessaria una sede più adeguata che sarà a

Cormano (MI). Nei primi anni '60 Antonio Zambelli chiama al suo fianco il figlio Giordano, all'epoca appena sedicenne, il quale, nel 1975, in seguito alla prematura morte del padre, prenderà in mano le redini dell'impresa. Oggi nella sede di Varedo (MB), nella quale la Laza si è trasferita nel 2007, sono i due eredi di Giordano Zambelli, Graziano e Gianmarco, entrati nell'organico aziendale, rispettivamente, alla fine degli anni '80 e a metà degli anni '90, a prendersi cura dei circa 300 clienti, operanti per il 30-40% nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione, per 35% in

quello della componentistica pneumatica e per la rimanente percentuale nei comparti dell'illuminazione, dell'arredamento ecc. I particolari di alluminio e delle sue leghe sottoposti ad ossidazione anodica, con differenti finiture, hanno dimensioni variabili da 2-3 cm ai 50-60 cm per arrivare fino a barre da 4 metri, i loro lotti vanno, invece, dalle poche unità fino ad oltre il milione di pezzi. Assoggettata all'AIA - Autorizzazione Integrata Ambientale, la Laza S.r.l. dispone di 13 risorse umane e raggiunge un fatturato di 1,5 milioni di euro, cifra per il 5% dovuta all'export diretto.



Controllo qualità  
a fine ciclo



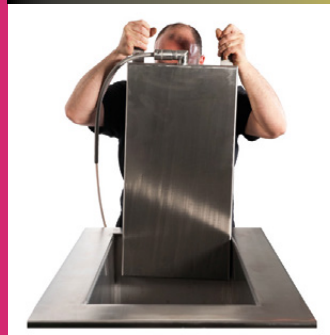
Torri abbattimento fumi

presente che il nostro servizio comprende anche i pretrattamenti di sbavatura, smerigliatura, spazzolatura e lucidatura dell'alluminio e, negli ultimi anni, anche lavorazioni di sabbiatura su qualsiasi tipo di metallo». L'offerta della Laza è rivolta a diversi settori, fra i quali al primo posto troviamo quello delle lavorazioni meccaniche di precisione, seguito, a ruota, dalla componentistica pneumatica (entrambi con una quota superiore al 30%), poi figurano l'illuminazione, l'arredamento, l'oggettistica in generale e così via.

### Un perfetto connubio tecnologia-uomo

«La diversificazione produttiva fa parte di una precisa strategia aziendale - puntualizza Gianmarco Zambelli, classe 1973, un diploma di maturità scientifica, entrato a tempo pieno nell'impresa di famiglia dopo aver

#### APPLICAZIONE IN VASCHE PRE-ESISTENTI



#### TRASDUTTORI IMMERSIBILI IN GALVANICA



#### VASCHE DI LAVAGGIO UNIKA



#### IMPIANTI MANUALI E AUTOMATICI



# PANATRONIX

PANATRONIX s.r.l. Via Milano, 8  
20045 Lainate (MI) Tel. +39 02 93799445  
www.panatronix.it panatronix@panatronix.it

U  
L  
T  
R  
A  
S  
U  
C  
I  
N  
I





L'impianto di ossidazione anodica

### 120.000 M2 DI ALLUMINIO ANODIZZATI ALL'ANNO

Alla richiesta di fornirci un dato che desse l'idea della capacità produttiva della Laza, il contitolare, Gianmarco Zambelli, ci ha, prontamente, risposto così: «120.000 m2, ovvero la superficie di alluminio che siamo in grado di anodizzare nell'arco temporale di un anno. Come ci siamo arrivati è presto detto: con l'aiuto di un consulente e la supervisione di esponenti dell'AIA, abbiamo elaborato una formula, o, meglio, un algoritmo che racchiude in sé tutti i consumi concernenti la nostra attività, quindi quello di materia prima, di acqua, di energia elettrica e di gas. Ciò ci ha consentito di identificare il numero di bagnate per X m2, numero che, moltiplicato per le bagnate eseguite nel giorno e nell'anno, ci ha portato a stabilire, seppur in modo non precisissimo, ma comunque abbastanza vicino alla realtà, le nostre potenzialità. Un risultato che ci è stato molto utile e continua ad esserlo ai fini dell'autocontrollo della produzione impostoci dall'AIA.

assolto gli obblighi di leva e vissuto un'esperienza di qualche anno nei Vigili del Fuoco, insieme al fratello - da tempo, infatti, preferiamo occuparci di tanti clienti, per lo più di piccole dimensioni, ma facendo in modo che nessuno di essi copra quote rilevanti del fatturato (il più grosso arriva al 20-25%). Un'altra strada che da un po' stiamo percorrendo con convinzione è quella dell'Industria 4.0 e in tale ottica, grazie anche agli incentivi riconosciuti dallo Stato, abbiamo investito parecchio in sistemi elettronici e informatici in grado di gestire le molteplici variabili che contraddistinguono il nostro mestiere fra i bagni galvanici e, soprattutto, di aiutarci a standardizzare il più possibile il ciclo produttivo per

avere sempre l'esito migliore. Fermo restando che, comunque, la differenza la fa sempre l'uomo con il suo bagaglio di conoscenza e di professionalità. Altri significativi, recenti, investimenti - prosegue il nostro interlocutore - hanno riguardato i catodi, tutti in alluminio, gli scambiatori di calore, per migliorare e velocizzare il raffreddamento dei bagni e le torri di abbattimento fumi, per dare un'ulteriore, sostanziale, contributo alla sostenibilità ambientale, mentre fra i prossimi in programma al primo posto nella lista c'è un ulteriore demineralizzatore dell'acqua».

Il frutto degli sforzi economici compiuti dalla Laza abbiamo modo di ammirarlo visitando i reparti produttivi dove l'attenzione è richia-

Consolle di controllo e gestione impianto



Da sinistra: Giordano Zambelli, 2<sup>a</sup> generazione aziendale, con i figli Graziano, responsabile produzione, e Gianmarco, responsabile dell'area amministrativa-economica e di relazione con i clienti

mata, soprattutto, dall'imponente, innovativo, impianto a telaio semiautomatico, costituito da 28 vasche con lunghezze di 4 metri, altezze di 1 metro e larghezze di 70 cm. In virtù di specifici software adottati, il processo, in caso di eventuali problematiche, può essere modificato da remoto, attraverso il PC o il cellulare e, infine, memorizzato in ogni suo step, così da consentirne la totale tracciabilità e, dunque, la ripetibilità in futuro.

### Nel mercato aria di ripresa

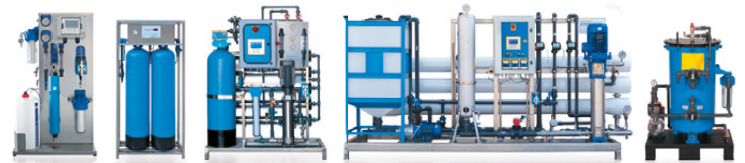
È sempre Gianmarco Zambelli ad illustrarci il procedimento di lavorazione cui vengono sottoposti i molteplici articoli di alluminio che giungono dalla clientela per essere sottoposti

ad ossidazione anodica: «Si parte con operazioni preliminari di tipo meccanico, come la spazzolatura e la sabbiatura a cui seguono altri trattamenti di preparazione, da compiere però con maggiore attenzione, perché più difficoltosi nonché fondamentali ai fini di un risultato finale apprezzabile, e mi riferisco ai decapaggi, in particolare (sono tre, il primo blando a base di sapone, gli altri due più aggressivi), alla satinatura chimica, effettuata per rendere il pezzo opaco o per aggredire la superficie, e alla brillantatura, eseguita per conferire al pezzo lucentezza. A questo punto i pezzi sui telai, opportunamente risciacquati (i risciacqui, di norma, sono sempre presenti fra una fase e l'altra del processo), vengono immersi nella vasca di ossidazione anodica dove l'ossido deposto tocca punte massime di 20-22 micron, e, dopo depatinamenti e neutralizzazioni, gli stessi giungono allo stadio della colorazione, procedura che consiste nel deporre il pigmento colorato nei pori aperti che si sono creati sulle superficie dell'ossido. Se non serve la colorazione si passa direttamente allo step del fissaggio nel quale i pori suddetti vengono chiusi mediante l'apposizione di metalli pesanti. Il tutto si conclude con l'asciugatura nel forno, un accurato controllo, lo smontaggio dei pezzi dal telaio e il loro confezionamento».

Dopo averci raccontato che la richiesta finora più bizzarra che l'azienda ha dovuto soddisfare è stata quella di un artista che si è presentato con delle sculture da anodizzare, il contitolare passa ad esaminare l'attuale situazione del mercato, purtroppo ancora condizionata dalla pandemia: «Noi nella situazione di estrema incertezza creata dal Covid siamo stati fra i più fortunati perché, a parte le tre settimane di chiusura totale nel lock down di marzo-aprile 2020, in seguito abbiamo sempre lavorato rientrando nella filiera di clienti con codici Ateco classificati come necessari. Certo, ora più che mai, si lavora sotto stress perché ogni ordine ha tempi di consegna brevissimi, non di rado addirittura dalla sera alla mattina, e chi non è in grado di essere reattivo ne paga le conseguenze. Comunque ci sembra di avvertire un'aria di ripresa e, dunque, guardiamo al domani con fiducia». ■



IL CORRETTO DEMINERALIZZATORE ACQUA  
PER IL TUO PROCESSO INDUSTRIALE



**STRONG | RELIABLE | SMART**

**PROGRAMMA PRODUZIONE:**

- Demineralizzatori a scambio ionico
- Impianti di elettrodeionizzazione
- Impianti standard
- Demineralizzatori ad osmosi inversa
- Filtri a carbone attivo e quarzite
- Impianti custom made

**PERCHÈ SCEGLIERCI**

 **ECCELLENZA E QUALITÀ**

 **ROBUSTI ED AFFIDABILI**

 **ESPERIENZA E INNOVAZIONE**

 **SEMPLICI ED INTUITIVI**

 **AMPIA GAMMA DI MODELLI**

 **SERVIZIO ED ASSISTENZA**